CS 00 STAIN BASE

TEINTURE À VAPORISER À BASE DE SOLVANT

DESCRIPTION

CS 00 STAIN est une base de teinture à vaporiser à base de solvant, spécialement formulée pour mettre en valeur et rehausser la beauté naturelle de tous les types de bois. Teinté avec des colorants RD, il offre des tons de couleur intenses et riches et une uniformité d'apparence exceptionnelle.

INFORMATION TECHNIQUE

Couleur	Clair	**COV moins exemptés**	541 g/L	4.52 lb/gal
Solide % Volume	N/A	**COV actuel**	541 g/L	4.52 lb/gal
Solide % Poids	N/A	**Réactivité photochimique**	No	
Densité	0.89 ± 0.02	**Point d'éclair (PM/CC)**	N/A	
Viscosité 23°C/73°F #4 Ford	9	**Durée de vie**	6 months (at 15-25°C/59-77°F)	
Lustre (vitre noir @60°)	N/A	**Couverture théorique @1 mil sec**	N/A	N/A

PREPARATION/APPLICATION

Température de travail >18°C/65°F de surface, de revêtement et de l'air

Catalyse N/A

Vie de pot N/A

Diluent Le produit est appliqué sans réduction.

Application Bien mélanger avant et pendant l'application pour une répartition uniforme de la couleur. Appliquez plusieurs couches uniformes de CS 00 avec un pistolet à peinture jusqu'à l'obtention de la couleur désirée.
Après un minimum de 30 minutes de séchage à l'air, recouvrir la teinture par un scellant et une couche de finition au choix. Si la teinture est utilisée pour faire des retouches, les zones de retouche doivent être également finies pour assurer la protection.

Préparation de surface La surface du bois doit être propre, sèche, poncée avec un papier #180. Le substrat doit être sans aucun trace d'huile ou de graisse pour assurer des propriétés optimales d'adhérence de revêtement. La teneur en humidité du bois doit être comprise entre 6% et 8%.

- Sur du bois neuf, poncer avec du papier # 150-180.
- Sur le bois déjà fini, enlevez toutes les anciennes peintures ou vernis et suivez la même procédure décrite ci-dessus.

Mode d'emploi Le temps de séchage peut être directement affecté par de nombreux facteurs, notamment l'épaisseur du film. Les utilisateurs sont invités à tester le système avant l'application a pleine échelle.

Coloration Peut-être teinté jusqu'à un maximum de 10% avec les colorants AQUATINT.

Nettoyage Nettoyer les outils / équipements immédiatement après utilisation avec l'eau.

Normes Ce produit est conforme aux exigences des normes KCMA et CKCA quand il est scellé et finit avec des produits LORCHEM recommandés.

TEMPS DE SECHAGE

Méthode	Température de séchage.	Temps de séchage (@ 50%HR et Épaisseur @ 4 mil mouillés)			
Séchage a l'air	23°C/74°F	**Hors poussière**	1 minute	**Sablage**	-
		Prêt à toucher	5 minutes	**App Scellant**	30 minutes
		Prêt à manipuler	15 minutes	**Prêt à emballer**	-

Note: Les temps de séchage sont fortement influencés par l'épaisseur de film de revêtement, la porosité du substrat, le mouvement de l'air, ainsi que par la chaleur et l'humidité. Des températures de séchage minimales de 23 ° C / 74 ° F doivent être maintenues tout au long du cycle de séchage pour assurer l'intégrité du film comme indiqué dans les caractéristiques du produit.

CS 00 STAIN BASE

TEINTURE À VAPORISER À BASE DE SOLVANT

PRÉCAUTIONS

ESSAI
En raison de la grande variété de substrats, de méthodes de préparation de surface, de méthodes d'application et d'environnements, le client doit tester le l'adhérence, la compatibilité et les performances du système complet avant son application à plein échelle.
CES PRODUITS SONT CONÇUS POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE UNIQUEMENT
Lisez attentivement la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des informations et des précautions de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez adresser vos questions ou commentaires à votre représentant local.
FICHE TECHNIQUE
Les fiches techniques sont mises à jour périodiquement pour refléter les nouvelles informations relatives au produit. Il est important que le client obtienne la fiche technique de produit utilisé la plus récente. Les informations mentionnées ici se rapportent au matériel actuellement proposé et représentent les résultats de tests réputés fiables. Cependant, en raison de variations dans la manipulation, la préparation et l'application du client qui ne sont pas connues ou sous notre contrôle, LORCHEM ne peut donner aucune garantie relative au produit ou à la performance du produit. De plus, nous soulignons le fait que dans les applications industrielles, une tolérance de 5% dans les résultats globaux est considérée comme normale et n'est pas causée par la qualité du produit.

CONTACT

PH: +1(450)424-4000
F: +1(450) 424-9134
http://www.lorchemintl.com

LORCHEM INTERNATIONAL
150,Rue Aimé-Vincent Vaudreuil, Dorion,
QC J7V5V5